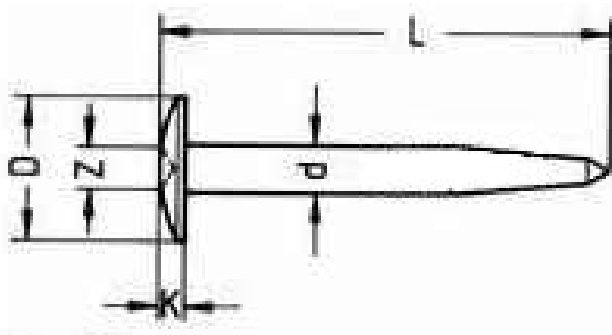


WYMAGANIA DO STALOWYCH GWOŹDZI WBIJANYCH W NAWIERZCHNIĘ JEZDNI W MIEJSCU WYZNACZENIA PUNKTU REFERENCYJNEGO

Miejsce lokalizacji punktu referencyjnego należy oznaczyć poprzez wbicie w nawierzchnię jezdni klasycznego gwoźdź pomiarowego wykonanego ze stali hartowanej i ocynkowanego z płaską główką i z centrem (zagłębieniem w środku główki gwoźdź) oraz z napisem na główce: "PUNKT POMIAROWY".

Poniżej podano wymagane wymiary:



L - 55mm
D - 26mm
K - 4,5mm
Z - 8mm
d - 8,5mm