

M.19.01.02 BARIERY OCHRONNE STALOWE TYPU SP-06

1. Wstęp

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru barier ochronnych stalowych typu SP-06 na remontowanym przepuszczeniu w miejscowości Gładyszów w ciągu drogi wojewódzkiej nr 977 odc.280 km 4+017 Zakres stosowania specyfikacji

ST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu:

- zakup i montaż barier mostowych typu SP-06 na obiekcie mostowym,
- wykonanie i montaż zakotwień barier typu Sp-06 zgodnie z Dokumentacją Projektową,
- wykonanie i montaż zakotwień pod słupy oświetleniowe na obiekcie.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w ST M.00.00.00.

Bariera ochronna – urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego stosowane w celu zapobieżenia wyjechania pojazdu z korony drogi, przejechania pojazdu na jezdnię przeznaczoną dla przeciwnego kierunku ruchu lub niedopuszczenie do powstania kolizji pojazdu z obiektami lub przeszkodami stałymi znajdującymi się w pobliżu jezdni.

Bariera ochronna stalowa – bariera ochronna, której podstawowym elementem jest prowadnica wykonana ze stali (profilowana taśma stalowa).

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową ST oraz poleceniami Inżyniera
Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne”

2. Materiały

Stosuje się mostowe bariery ochronne typu SP-06 wg karty nr 02.04 *Katalogu drogowych barier ochronnych*. Rozstaw słupków bariery wg Dokumentacji Projektowej.
Wszystkie elementy barier powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez metalizację ogniową cynkiem, wykonaną zgodnie z wymogami normy BN-89/1076-02 oraz DIN 50976.

3. Sprzęt

Roboty mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonywać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

4. Transport

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem oraz przed uszkodzeniami samego elementu jak i nałożonej na niego powłoki antykorozyjnej.

5. Wykonanie robót

5.1. Wykonawca przedstawia Inżynierowi do akceptacji rysunki robocze rozmieszczenia słupków barier i dylatacji barier oraz zakotwień pod słupy oświetleniowe w odniesieniu do dylatacji ustroju niosącego oraz Projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą montowane bariery i ich zakotwienia.

5.2. Bariery ochronne typu SP-06

- Montaż barier ochronnych rozpoczyna się od ustawienia kotew słupków równocześnie z montażem zbrojenia wypełnienia chodników. Kotwy te muszą być ustawione zgodnie z

Dokumentacją Projektową i ustaleniami jak w p. 5.1. oraz na odpowiednich wysokościach z takim wyliczeniem, aby górna krawędź taśmy profilowej położona była 0,75m ponad powierzchnią chodnika.

- Bariery powinny być równoległe do krawędzi jezdni lub krawężnika.
- Słupki barier powinny być ustawione pionowo.
- Kotwy słupków należy montażowo zamocować tak, aby nie ulegały przesunięciu w czasie betonowania wypełnień chodników. Wyżej wymienione czynności wchodzi w zakres ST M.13.00.00. Beton.
- Łączenia segmentów prowadnicy bariery należy wykonać w taki sposób, aby nieprzłoczony koniec prowadnicy zwrócony był w kierunku ruchu pojazdów

6. Kontrola jakości robót

Sprawdzeniu podlegają prawidłowości ustawienia i zamocowania barier, prawidłowość ochrony antykorozyjnej. Dopuszczalna odchyłka od prawidłowego przebiegu bariery wynosi 1cm na długości 8m.

7. Obmiar robót

Jednostką obmiaru jest 1mb bariery typu SP-06 o rozstawie słupków podanym w Dokumentacji Projektowej.

8. Odbiór robót

Odbiorom częściowym podlegają:

- dostarczone na budowę elementy stalowe barier ochronnych,
- zamocowania barier (przed ich zabetonowaniem),
- zamocowanie słupów oświetleniowych (przed ich zabetonowaniem),
- bariera po jej osadzeniu w konstrukcji i wykonaniu połączeń elementów,
- ochrona antykorozyjna.

Odbiór końcowy zakończony winien być spisaniem protokołu.

9. Podstawa płatności

Płaci się za wykonaną i odebraną ilość metrów bieżących stalowej bariery ochronnej typu SP-06 wg ceny jednostkowej, która obejmuje zakup i dostarczenie elementów bariery i zakotwienia oraz zakotwień pod słupy oświetleniowe, jej ustawienie, zamontowanie, wyregulowanie, antykorozyjne zabezpieczenie i wykonanie połączeń dylatacyjnych. W cenę jednostkową wliczane są odpady i koszty opracowania rysunków roboczych.

10. Przepisy związane

PN-88/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego stosowania. Gatunki.

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki.

PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali podwyższonej wytrzymałości.

DIN 50976

Katalog drogowych barier ochronnych – opracowanie „Transprojektu” Warszawa, ze stycznia 1993r.

Komitet Nauki i Techniki Warszawa 1971 – Instrukcja zabezpieczania przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich – KOR-3A.